

KENTAVR

kentavr.ua



ПИЛА ЕЛЕКТРИЧНА
ЛАНЦЮГОВА

СП-184С

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Ми висловлюємо вам подяку за вибір продукції ТМ «KENTAVR».

Продукція ТМ «KENTAVR» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом досить тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

УВАГА!

Уважно вивчити цю інструкцію до початку користування виробом.

ЗМІСТ

ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС.....	06
КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ.....	09
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	10
ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ.....	11
РОБОТА ІЗ ВИРОБОМ.....	19
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.....	29
ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ.....	32
УТИЛІЗАЦІЯ.....	33
МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА СПОСОБИ ЇХНЬОГО УСУНЕННЯ.....	33
ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ	35
ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ	35
УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ.....	36
ДОДАТОК №1. ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН.....	39

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ

Ми висловлюємо вам подяку за вибір продукції **ТМ «KENTAVR»**.

Продукція ТМ «KENTAVR» виготовлена за сучасними технологіями, що забезпечує її надійну роботу протягом досить тривалого часу за умови дотримання правил експлуатації та заходів безпеки.

Ця продукція виготовлена на замовлення ТОВ «ТД «АМТ», Україна, 69000, м. Запоріжжя, вул. Штабна, будинок 13, приміщення 23, т. 0 800 301 400.

Продукція продається фізичним та юридичним особам у місцях роздрібною та гуртовою торгівлі за цінами, вказаними продавцем, відповідно до чинного законодавства.

«Пила електрична ланцюгова Кентавр СП-184с», ТМ «KENTAVR», моделі «СП-184с», за своєю конструкцією та експлуатаційними характеристиками відповідає вимогам нормативних документів України. А саме, технічним регламентам:

- з безпеки машин, постанова КМУ №62 від 30.01.2013;
- низьковольтного електричного обладнання, постанова КМУ № 1067 від 16.12.2015;
- електромагнітної сумісності обладнання, постанова КМУ №1077 від 16.12.2015;
- обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні, постанова КМУ № 139 від 10.03.2017;
- шумового випромінювання у навколишнє середовище від обладнання, що використовується ззовні приміщень», постанова КМУ №1186 від 04.12.2019,

та стандартам:

- ДСТУ EN 61000-3-2:2016 Електромагнітна сумісність. Частина 3-2. Норми. Норми на емісію гармонік струму (для сили вхідного струму обладнання не більше ніж 16 А на фазу) (IEC 61000-3-2:2014, IDT);
- ДСТУ EN 61000-3-3:2017 Електромагнітна сумісність. Частина 3-2. Гранично допустимі рівні. Нормування змін напруги, флуктуацій напруги і флікера в низьковольтних системах електропостачання загальної призначеності для обладнання з номінальним струмом силою не більше ніж 16 А на фазу, яке не підлягає обумовленому підключенню (EN 61000-3-3:2013, IDT; IEC 61000-3-3:2013, IDT);
- ДСТУ EN ISO 11681-2:2014 Лісогосподарські машини. Пилки ланцюгові портативні. Вимоги щодо безпеки та контролювання. Частина 2. Пилки для догляду за деревами;

- ДСТУ EN 55014-1:2016 Електромагнітна сумісність. Вимоги до побутових електроприладів, електричних інструментів та аналогічної апаратури. Частина 1. Емісія завад (EN 55014-1:2006; EN 55014-1:2006/A1:2009; EN 55014-1:2006/A2:2011, IDT);
- ДСТУ EN 61310-2:2014 Безпечність машин. Позначення, маркування та приведення в дію. Частина 2. Вимоги до маркування (EN 61310-2:2008, IDT);
- ДСТУ EN ISO 4871:2015 Акустика. Декларування та перевіряння рівнів шуму, утворюваного машинами й устаткуванням (EN ISO 4871:2009, IDT);
- ДСТУ EN ISO 19353:2019 Безпечність машин. Запобігання пожежі та протипожежний захист (EN ISO 19353:2019, IDT; ISO 19353:2019, IDT). Дбайливо зберігайте цю інструкцію та звертайтеся до неї в разі виникнення питань щодо експлуатації, зберігання та транспортування виробу. У разі зміни власника виробу передайте цю інструкцію новому власнику.

Постачальник, імпортер, представник виробника на території України та підприємство, яке приймає претензії споживачів:

ТОВ «ТД «АМТ», Україна, 69000, м. Запоріжжя, вул. Штабна, будинок 13, приміщення 23, т. 0 800 301 400.

Виробник: «Юнкан Суоксін Тулс» Ко., Лтд, Зе 2нд Білдінг № 7, Юнь Роад, Байюнь Індастріал Зоун, Юнкан Каунті, Чжецзян, КНР.

Виробник не несе відповідальності за збиток та можливі пошкодження, які заподіяні внаслідок неправильного поводження із виробом або використання виробу не за призначенням.

Додаткову інформацію із сервісного обслуговування ви можете отримати за телефоном: 0 800 301 400 або на сайті kentavr.ua.

Одночасно треба розуміти, що інструкція не містить абсолютно всі ситуації, можливі під час застосування виробу. У разі виникнення ситуацій, яких немає в цій інструкції, або за необхідності отримання додаткової інформації, зверніться до найближчого сервісного центру ТМ «KENTAVR».

Продукція ТМ «KENTAVR» постійно вдосконалюється і у зв'язку з цим можливі зміни, що не порушують основні принципи керування, зовнішній вигляд, конструкцію, комплектацію та оснащення виробу, як і зміст цієї інструкції без повідомлення споживачів. Усі можливі зміни спрямовані тільки на поліпшення та модернізацію виробу.

1. ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС

Електропила ланцюгова ТМ «KENTAVR», моделі «СП-184с», (далі – виріб, пила,) призначена для швидкого розпилювання свіжої, сухої та мокрої деревини різної товщини та конфігурації, деревостружкових плит, розпилювання дров із колод малого та середнього діаметра.

Принцип дії виробу базується на почерговому різанні деревини лезами ланок ланцюга, який рухається на зубчастих зірочках у напрямній із великою швидкістю.

Конструкція виробу має в складі: пиляльну гарнітуру (напрямна – «шина», пильний ланцюг); систему змащення ланцюга із мастильним бачком; електричний колекторний двигун, розташований поперек осі виробу.

Змащення ланцюга в процесі роботи здійснюється за допомогою ручного насоса та мастильного бачка системи, які розташовані в корпусі виробу.

Швидкість руху ланцюга постійна, увімкнення здійснюється тригерною клавішею із кнопкою блокування від випадкового увімкнення.

Фіксація пиляльного блока передбачена бічною кришкою із гайками під ключ.

Натяг ланцюга забезпечує система каретки із бічним приводом ручним маховичком.

Для безпечного користування, виріб має на передньому руків'ї захисний екран на випадок віддачі (несподіваний різкий рух пили під час роботи).

До основного руків'я, на якому розташовані клавіші керування, під'єднаний короткий мережевий шнур із вилкою для розетки подовжувача.

Гальмо ланцюга електронне.

Безпека виробу базується на міцності конструкції, застосуванні захисних кожухів, наявності максимального рівня захисту від ураження електрострумом, заземлення недоцільне.

Завдяки використанню сучасних розробок і технологій модель «СП-184с» має оптимальні робочі характеристики, вирізняються довговічністю та зносостійкістю основних елементів.

Режим роботи виробу – періодичний.

Відмінності моделі полягають в наступному:

- потужний двигун;
- висока швидкість ланцюга;
- безключовий натяг ланцюга;
- поперечне розташування електродвигуна;
- ергономічний дизайн.

Опис конструкції пили наведений нижче (рис. 1).

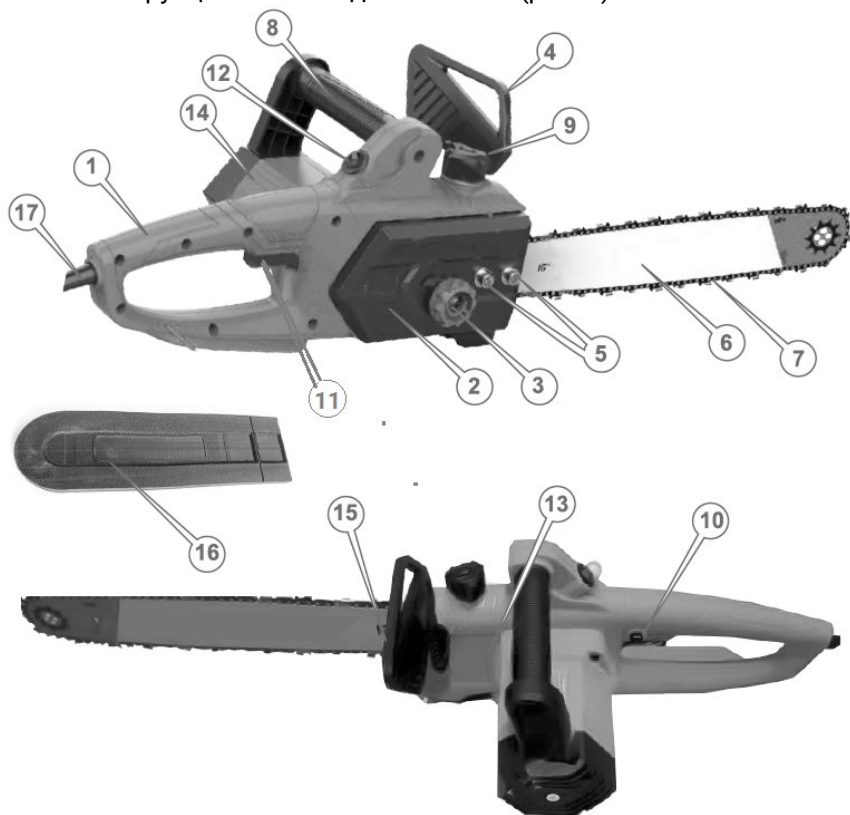


Рисунок 1. Загальний вигляд виробу.

Специфікація до рисунка 1:

1. Основне руків'я.
2. Бокова кришка фіксації шини.
3. Маховичок безключового механізму натягу ланцюга.
4. Захисний екран.
5. Гайки фіксації бокової кришки шини.
6. Напрямна ланцюга.
7. Пильний ланцюг.
8. Переднє руків'я.
9. Кришка горловини бачка з мастилом.
10. Кнопка блокування від випадкового пуску.
11. Клавіша «Увімк/Вимк».
12. Ручний мастильний насос змащування ланцюга.
13. Показчик рівня мастила в бачку.

14. Електродвигун.
15. Зубчастий упор.
16. Захисний чохол пиляльного блока.
17. Мережевий шнур із вилкою.

1.1 Значення знаків та піктограм.

Розпорядчі знаки



Перед використанням виробу прочитати інструкцію з експлуатації.



Одягнути засіб захисту органів зору/обличчя.



Одягнути засіб захисту органів дихання.



Одягнути засіб захисту голови.



Одягнути засіб захисту органів слуху.



Працювати в захисних рукавичках.



Одягнути захисний одяг.



Взути захисне взуття.

Попереджувальні знаки



Обережно! Попередження загальної небезпеки.



Знак класу II захисту від ураження електрострумом через подвійну ізоляцію.



Обережно! Гострі елементи.



Небезпека ураження електричним струмом.



Обережно! Дотримуватися безпечної дистанції до людей.



Обережно! Від'єднувати від електромережі під час перерв.



Обережно! Від'єднувати від електромережі під час технічного обслуговування.



Гарантований рівень звукової потужності.

Інші знаки та піктограми



Підлягає спеціальній утилізації, окремо від побутового сміття.



Знак відповідності технічним регламентам.



Допускається повторне використання.



Пакування не стійке до ушкодження. Гаками не брати.



Обмежене штабелювання.



Крихкий вміст.



Захищати від атмосферних явищ.



Верх пакування.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ (таблиця 1)

Таблиця 1

НАЙМЕНУВАННЯ	Модель «СП-184с»
	Кількість, од.
Корпус електропили з приводом	1
Напрямна ланцюга (шина)	1
Пильний ланцюг	1
Чохол для шини	1
Комплект інструментів для налаштування	1
Інструкція з експлуатації	1
Пакування дизайнерське	1

УВАГА!

Завод-виробник залишає за собою право вносити в зовнішній вигляд, конструкцію та комплект постачання виробу незначні зміни, які не впливають на його функціональність.

3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ (таблиця 2)

Таблиця 2

Найменування характеристики	Модель «СП-184с»
Тип двигуна	однофазний, колекторний змінного струму
Номинальна напруга змінного струму, В	230
Номинальна частота струму, Гц	50
Номинальна потужність, кВт	1,8
Тяговий момент приводу ($M_{кр. макс.}$), Нм	5,8
Швидкість ланцюга, м/с	11
Максимальна швидкість обертання двигуна, об/хв	4500
Довжина прямої ланцюга** («шини»), мм/дюйм	400/16
Кількість ланок ланцюга**	57
Крок ланцюга, дюйм(мм)**	3/8 (9,5)
Ширина прямого паза «шини»-ланцюга **, мм (дюйм)	1,3 (0,05)
Профіль різальної ланки ланцюга	чіппер
Об'єм мастильного бачка, мл	80
Тип системи змащування ланцюга	вмонтованим ручним насосом
Формфактор розташування двигуна	поперек до осі
Режим роботи електродвигуна	S3 (20 хвилин)
Тип мастила для змащування рухомих деталей механізму	спеціальні високотемпературні струмонепровідні консистентні мастила для редукторів та подібні
Клас теплостійкості ізоляції обмоток електродвигуна	F
Клас захисту від ураження електрострумом через подвійну ізоляцію	II
Максимальний рівень віброприскорення руків'ях (L_a)*, м/с ²	3
Ступінь захисту корпусу	IP20
Максимальний рівень віброшвидкості на руків'ях (L_v)*, м/с	6
Значення зваженого рівня звукової потужності шуму (L_{WA})*, дБ	101

Пікове значення С-зваженого миттєвого рівня звукового тиску (LpA)*, дБ	92
Гарантований рівень звукової потужності (LwA)*, дБ	101
Тип системи натягу ланцюга	бічний безключовий привод
Тип захисту від випадкового пуску	механічний блокіратор
Тип гальма ланцюга	електронне від пускової клавіші
Час спрацьовування, с	0,12
Тип мастила для змащування пильного ланцюга	спеціальне рідке мастило для змащування ланцюгів пил
Габарити пакування***, мм	450×223×180
Маса нетто/брутто***, кг	2,95/3,8
Маса споряджена***, кг	3,1

*Методи виміру параметрів вказані в технічному файлі.

** Параметри вказані довідково й можуть бути змінені постачальником пиляльного блока.

***Допустимі відхилення параметрів у межах $\pm 2,5\%$.

4. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

4.1 Опис заходів безпеки, які повинні бути вжиті користувачем, у тому числі необхідність застосування засобів індивідуального захисту. Загальні вимоги.

УВАГА!

Перед використанням виробу мають бути вжиті всі необхідні запобіжні заходи для зменшення ризику займання, ураження електричним струмом та ймовірності пошкодження самого виробу.

4.1.1 Пила електрична ланцюгова належить до класу ручних інструментів із вмонтованим електродвигуном, живленням від мережі 1-фазного змінного струму 230 В, 50 Гц, на які поширюються вимоги правил безпечної експлуатації інструментів та пристосувань, правил безпечної експлуатації електроустановок, правил безпеки для лісгосподарств, правил пожежної безпеки. Перед експлуатацією необхідно уважно ознайомитися з цією інструкцією з експлуатації та дотримуватися її вимог для запобігання дії небезпечних чинників, що виникають: рухомі гострі леза, електричний струм із небезпечною напругою, рухомі важкі предмети оброблення, пожежонебезпечність, чинники навколишнього середовища, в тому числі біологічні від комах.

4.1.2 Використовувати виріб необхідно тільки за призначенням, згідно з вимогами цієї інструкції, з дбайливим ставленням до виробу, своєчасно виконуючи заходи технічного обслуговування.

4.1.3 Під час роботи з виробом необхідно обов'язково використовувати засоби індивідуального захисту (ЗІЗ): щиток від механічних ушкоджень очей та обличчя; засоби захисту від шуму; рукавички зі щільної тканини для захисту від гострих елементів ланцюга; віброзахисні рукавички для захисту від вібрації; робочий костюм у комплекті з взуттям та головним убором. Усі ЗІЗ мають бути дібрані за розмірами, одяг припасований до тіла без вільних кінців.

4.1.4 Під час користування виробом необхідно виконувати правила пожежної безпеки:

- виконувати вимоги улаштування тимчасових електромереж, запобігаючи випадкам появи електричних іскор та підвищення температури на контактах, у проводах, в електроприладах;

- використовувати подовжувачі у вологозахисному виконанні, призначені для роботи на вулиці, з перетином не менше 1,5 мм².

4.1.5 Під час роботи виробу необхідно виконувати правила безпечної експлуатації механізованих пристроїв з вмонтованим електродвигуном.

1. Щоразу до початку роботи виконувати технічний огляд і перевірку цілісності агрегатів та деталей виробу відповідно до розділу «Підготовка до роботи» цієї інструкції, експлуатувати зіпсований виріб із недоліками забороняється.

2. Усі операції з підготовки виробу до роботи, технічного обслуговування та ремонту здійснювати з від'єднанням від електромережі шнуром живлення.

3. До початку роботи оглянути та звільнити робоче місце, шляхи евакуації від будь-яких перешкод.

4. Не починати роботу з виробом у стані втоми, під дією алкоголю, ліків та продуктів, які можуть погіршити увагу і швидкість реакції.

5. Не втрачати пильність під час користування виробом.

6. Під час користування виробом не торкатися мокрими руками до елементів електромережі: розетки, вилки, автоматів захисту тощо.

7. Під час роботи не допускати перебування в небезпечній зоні сторонніх осіб, дітей, тварин.

8. Не піддавати виріб ударам.

9. Не перевантажувати виріб тривалою та інтенсивною роботою.

10. Не використовувати для роботи виріб із помітними зовнішніми пошкодженнями, особливо ланцюга й напрямної, електричного шнура та штепсельної вилки.

11. Забезпечити достатній обмін повітря на робочому місці.

12. Не нахилятися над працюючим виробом.

13. Не працювати із виробом однією рукою.

14. Не переносити виріб з одного робочого місця на інше без від'єднання від електричної мережі.

15. Слідкувати за тим, щоб роз'єми під'єднання електромережі, електроприладів та руків'я керування завжди були сухими та чистими.

16. Працювати лише за денного освітлення. Забороняється працювати в темний період доби.

17. Не залишати без нагляду виріб, під'єднаний до електромережі.

18. Після закінчення робіт вимикати виріб, від'єднувати від електромережі, готувати до зберігання згідно з цією інструкцією, одягати захисний чохол на напрямну з ланцюгом та розташовувати у визначеному місці. Діти не повинні мати доступ до виробу.

4.1.6 Користувач має усвідомлювати небезпеки електричного струму. Під час розряду електроструму створює на організм людини біологічну, електролітичну та термічну дії.

Біологічна дія призводить до порушень клітин організму, що спричиняє судомні скорочення м'язів, порушення нервових функцій, роботи органів дихання і кровообігу. Одночасно можуть спостерігатися втрата свідомості, розлад мовлення.

Електролітична дія призводить до електролізу плазми крові та інших рідин тіла, що може призвести до порушення їхнього фізико-хімічного складу й біологічних властивостей.

Термічна дія електричного струму супроводжується опіками окремих ділянок тіла й перегрівом окремих внутрішніх органів, спричиняючи в них різні функціональні розлади й ушкодження.

Небезпечна дія електричного струму на організм людини залежить від багатьох чинників.

Користувач має володіти та вміти застосовувати методи оживлення (штучне дихання та непрямий масаж серця) постраждалих від ураження електричним струмом.

4.1.7 Користувач має забезпечувати електробезпеку використанням:

- ізоляції струмопровідних частин, зокрема, захист від доступу вологи;

- огороження струмопровідних частин, доступних для дотику;

- подовжувачів електромережі для роботи поза приміщеннями у вологозахисному виконанні. Подовжувачі необхідно розмотувати на повну їхню довжину. Перед кожним увімкненням контролювати стан подовжувачів. Тримати подовжувач на відстані від «шини» з ланцюгом. Не допускати перекручування подовжувача і падіння на нього відпиляних частин деревини.

4.1.8 Вимоги безпеки під час спилювання дерева:

- небезпечна зона навколо дерева, яке підлягає спилюванню, становить не менше 15 м;

- спилювання дерев виробом має здійснюватися з урахуванням швидкості й напрямку вітру: забороняється спилювати дерева під час

швидкості вітру понад 8,5 м/с, із настанням темряви та під час атмосферних опадів;

- до початку робіт зі спилювання дерева підготувати майданчик для «приземлення» гілок і стовбура;

- враховувати, що до роботи на висоті понад 1,5 м допускаються особи, старші 18 років, які мають відповідну кваліфікацію та не мають медичних протипоказань;

- до початку робіт на висоті подбати про захист від основних небезпечних чинників – падіння працівника або предметів, для чого вибирати надійні опори, засоби підймання, страхування від падіння, використовувати захисну каску;

- роботи на висоті електричною мережевою пилою заборонені.

4.1.9 Користувач має забезпечити огороження місця виконання робіт.

4.1.10 Ремонт виробу має здійснюватися винятково в уповноваженому сервісному центрі з використанням оригінальних запасних частин. В іншому разі можливе заподіювання значної шкоди здоров'ю користувача.

4.1.11 Гігієнічні вимоги.

Під час користування виробом необхідно пам'ятати, що в конструкції використовуються консерваційні й робочі мастильні та інші матеріали, які не можна вважати безпечними для здоров'я у разі потрапляння в організм. Це стосується пилу й випарів деревини.

Кожен користувач має обов'язково виконувати заходи гігієни:

- використовувати рекомендовані в цій інструкції з експлуатації ЗІЗ;

- не допускати контактів виробу з харчовими продуктами;

- після виконання робіт з виробом обов'язково мити руки, а сам виріб і робоче місце чистити від бруду та звільняти від відходів.

4.2 Спеціальні вимоги безпеки.

4.2.1 Вимоги безпеки до початку роботи з виробом.

1. До самостійної роботи з виробом можуть бути допущені лише особи, які засвоїли вимоги безпеки та правила експлуатації, наведені у цій інструкції.

2. Переконавшись, що на виробі є заводська маркувальна табличка з основними технічними даними: якщо маркувальної таблички немає, треба звернутися до постачальника, не використовувати для роботи виріб без маркувальної таблички.

3. Потужність і технічні можливості виробу мають відповідати майбутньому завданню, не використовувати у виробничих професійних цілях виріб, призначений для робіт у побуті.

4. Вибирати для роботи з виробом стійке положення, роботи із виробом на висоті заборонені.

5. Виріб має достатній рівень електробезпеки для роботи в нормальних умовах без під'єднання заземлення.
6. Після внесення виробу з холоду у тепле приміщення необхідно його витримати в тарі не менше 2-х годин для зникнення конденсату, після цього виріб можна під'єднувати до електромережі.
7. Не використовувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, під час атмосферних опадів.
8. Підготувати мережевий подовжувач, — останній має бути у вологозахисному виконанні.
9. Подовжувачі та шнур живлення мають розмотуватися на повну їхню довжину.
10. Перевіряти стан ланцюга й напрямної, забороняється користування виробом у разі помітного зносу чи пошкодження напрямної та ланцюга, кришки механізму кріплення «шини», корпусу виробу, мережевого шнура із вилкою, клавіші «Увімк/Вимк», кнопки блокування від випадкового пуску виробу.
11. Перевірити деревину на відсутність металевих цвяхів та подібних.

4.2.2 Вимоги безпеки під час роботи з виробом.

1. Під'єднувати виріб до електромережі безпосередньо перед виконанням роботи із заблокованою клавішею «Увімк/Вимк».
2. Від'єднувати від електромережі штепсельну вилку для перенесення виробу з одного робочого місця на інше, для чищення виробу в процесі роботи, під час перерв, після закінчення роботи.
3. Періодично контролювати ступінь натягу ланцюга та за необхідності налаштовувати його.
4. Вимикати виріб у разі зникнення напруги в електромережі, появи запаху горілої ізоляції, заклинювання переміщення ланцюга.
5. Не використовувати виріб в умовах впливу крапель і бризок води та атмосферних опадів.
6. Для запобігання пошкодженням ніколи не обертати електрошнур навколо руки або інших частин тіла, не тягнути за шнур, щоб вийняти вилку з розетки, берегти шнур від впливу високих температур, мастильних матеріалів та предметів з гострими крайками (шнур живлення рекомендується підвішувати).
7. Берегти виріб від впливу зовнішніх джерел тепла.
8. Не нахилятись над працюючим виробом, щоб не потрапити під тріски тирси, які вилітають.
9. Не передавати виріб особам, які не мають права користування ним, та не залишати без нагляду виріб, під'єднаний до електромережі.
10. Під час лісозаготівельних робіт виконувати чинні відповідні правила безпеки.

11. Розпилювання стовбура дерева, гілок на частини здійснювати на підставках типу «козлики».

12. Тривале користування виробом у наслідок вібрації може спричинити порушення місцевого кровообігу (синдром «білих пальців»), тривалість користування пристроєм залежить від багатьох чинників, тому загальноприйнята норма не може бути встановлена і вибирається індивідуально.

УВАГА!

У випадку регулярного користування виробом із появою симптомів впливу вібрації (наприклад, свербіння пальців) звернутися до лікаря.

13. Вибирати місце розпилювання деревини у зоні, вільній від будь-яких перешкод, під час розпилювання кінцівка шини не має торкатися гілок, сучків або інших твердих предметів.

14. Пиляти деревину на високій швидкості двигуна, не перевантажуючи виріб тривалою інтенсивною роботою.

15. Під час пиляння не нахилятися надто вперед і не пиляти вище рівня плечей.

16. Постійно контролювати положення кінцівки шини, запобігати віддачі. Віддача ланцюгової пили виникає у вигляді несподіваного ривка виробу із працюючим пиляльним блоком у бік користувача

(рис. 2). Віддача є наслідком зіткнення працюючого ланцюга із твердою перешкодою, наприклад, стовбуром дерева під час спилювання гілок або з іншими гілками. Також ривок інструменту може виникнути унаслідок затиснення верхньої частини ланцюга (ривок пили назад на користувача), або його нижньої частини (ривок пили вперед від користувача).

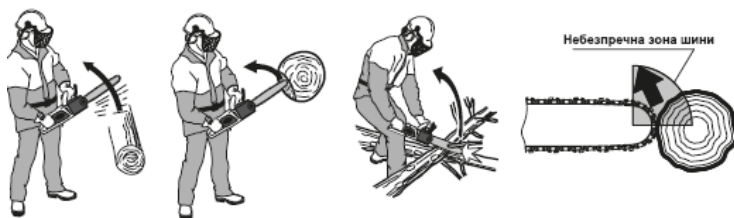


Рисунок 2. Приклади появи небезпеки «віддачі» виробу.

Для зниження небезпеки віддачі під час роботи та уникнення травм – завжди твердо тримати пилу двома руками та намагатися розташовувати площину ланцюга збоку від себе, а не перед собою. Одночасно права рука має перебувати на основному руків'ї, ліва – на передньому руків'ї (теж саме для шульги). Для надійного утримання

виробу переднє й основне руків'я щільно охоплювати пальцями рук. Твердий хват допоможе утримати контроль над процесом.

Усвідомлення можливості виникнення віддачі може знизити або унеможливити момент несподіванки. Неконтрольована реакція може стати причиною нещасного випадку.

17. Якщо сталося ударне навантаження, як наслідок віддачі, або зіткненням із камінням, металом — необхідно негайно зупинити роботу та перевірити стан виробу на відсутність пошкоджень.

18. Не пиляти верхньою частиною ланцюга та не використовувати виріб для видалення чагарників — тонкі гілки ланцюг може відкидати з великою швидкістю.

19. Не зрізати більше одної гілки за один раз.

20. Вставляти шину у початий розпил особливо обережно.

21. Контролювати положення стовбура і напрямок зусиль, що стискають щілину розпилу та можуть затиснути різальний ланцюг.

22. Працювати тільки заточеним та нормально натягнутим різальним ланцюгом, у якого звичайним зусиллям руки, неможливо вивести ведучи ланки за межі напрямної. Контроль стану пильного ланцюга та технічне обслуговування виробу необхідно здійснювати згідно з вимогами цієї інструкції.

23. Для заміни використовувати напрямні «шини» та різальні ланцюги, рекомендовані виробником, особливо уважно ставитися до заміни пиляльного блока, оскільки різні виробники використовують свої стандарти, ланцюг необхідно вибирати разом із напрямною шиною та в жодному разі не використовувати шину більшої довжини, ніж передбачено виробником.

24. Забороняється використовувати виріб із такими недоліками:

1) Пошкоджені чи непрацюючі: кнопка блокування від випадкового пуску; клавіша «Увімк/Вимкн»; основне або переднє руків'я.

2) Пошкоджений корпус виробу, мережевий шнур із вилкою.

3) Пошкоджена напрямна ланцюга.

4) Пошкоджений чи затуплений різальний ланцюг.

5) Не працює система змащення різального блока.

6) Поява нехарактерних для нормальної роботи шумів або вібрації виробу.

7) Поява ознак пожежонебезпечності: запах горілої ізоляції, дим або «вогняне коло» на колекторі двигуна.

4.2.3 Вимоги безпеки після закінчення роботи:

1. Вимкнути виріб та від'єднати його від електричної мережі.

2. Зняти бокову кришку фіксації «шини», ланцюг, «шину» та очистити зону приводу ланцюга, корпус виробу, «шину» та інші складові пиляльного блока щіткою. Очищення двигуна здійснювати струменем повітря через вентиляційні отвори.

3. Встановити пиляльний блок на місце, налаштувати натяг ланцюга та закрити його пластиковим захисним чохлом.
4. Розташувати виріб для зберігання у нежитловому приміщенні згідно зі схемою опор, зберігати виріб за температури від -15 до $+55$ °C із відносною вологістю не більше 90 %. Сторонні особи та діти не повинні мати вільний доступ до виробу.

4.3 Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях.

4.3.1 У разі виникнення аварійних ситуацій (несподівана відмова виробу під час виконання роботи, поява диму на агрегатах, займання виробу, припинення електропостачання, отримання сигналу про можливе наближення природних або техногенних катаклізмів):

- припинити роботи;
- повідомити за необхідності спецпідрозділи (пожежний, медичний, екологічний, спеціальний аварійний);
- вжити заходів з евакуації людей і матеріальних цінностей (за необхідності);
- почати ліквідацію наслідків аварії первинними засобами до прибуття спецпідрозділів, якщо такі отримали виклик, і до їхнього прибуття виставити пости, що обмежують доступ сторонніх у небезпечну зону;
- надати долікарську допомогу постраждалим.

4.3.2 У разі нещасного випадку з травмуванням постраждалих перемістити в безпечне місце, викликати швидку медичну допомогу й надати долікарську допомогу. Для розблокування виробу в разі нещасного випадку невідкладно вивільнити всі органи керування, зупинити виріб та виконати вимоги п. 4.3.1. Місце події захистити та зберегти недоторканим для роботи комісії з розслідування.

4.3.3 Інформація для користувачів про залишкові ризики виробу.

Незважаючи на вжиті заходи безпеки, застосовані в конструкції, внаслідок порушення вимог безпечної експлуатації виріб має залишкові ризики:

- ризик отримання травм;
- ризик ураження електрострумом;
- ризик впливу чинників довкілля;
- ризик нещасного випадку у разі порушення вимог безпеки цієї інструкції.

5. РОБОТА ІЗ ВИРОБОМ

УВАГА!

Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимоги з техніки безпеки, вказані в розділі «Заходи безпеки» цієї інструкції.

Складання, заправлення мастилом, очищення та обслуговування виробу здійснювати з вимкненим та охолодженим двигуном.

Безпека користувача – в першу чергу його власна відповідальність.

5.1 Порядок введення в експлуатацію.

5.1.1 Контрольний огляд виробу.

1. Дістати виріб із пакування та зовнішнім оглядом переконатися у відсутності пошкоджень кнопки блокування, клавіші «Увімк/Вимк», основного й переднього руків'їв, напрямної, різального ланцюга, корпусу виробу, зокрема, кришки фіксації «шини», кришки мастильного бачка, мережевого шнура зі штепсельною вилкою.
2. Перевірити відповідність параметрів електромережі, вказаним на маркувальній табличці виробу (230 В, 50 Гц).
3. Перевірити, без під'єднання до електромережі, роботу кнопки блокування від випадкового увімкнення, клавіші «Увімк/Вимк» короткочасним (2–3 рази) увімкненням.

5.1.2 Встановлення напрямної шини із пильним ланцюгом (рис. 3), вказівки щодо зменшення шуму або вібрації.

1. Відкрутити ключем гайки (1 рис. 3) фіксації бокової кришки (9, рис. 3) та акуратно демонтувати кришку.
2. Увести ланцюг (5, рис. 3) в зачеплення з веденою зірочкою, розташованою на «носку» напрямної (6, рис. 3). Звернути увагу на правильний напрямок руху ланцюга, який показаний на корпусі кришки, на «шині» та накарбований на ланцюгу.

УВАГА!

Крайки різальних ланок ланцюга досить гострі. Щоб уникнути травм, встановлення ланцюга здійснювати в щільних захисних рукавичках.

3. Встановити довгий паз «шини» (6, рис.3) з ланцюгом на затискні шпильки (4, рис. 3) та вирівняти на напрямному виступі (3, рис.3).
4. Накласти ланцюг (5, рис. 3) на ведучу зірочку (2, рис. 3) та вставити в паз «шини» хвостовики ланцюга. Проведення цієї операції почати із верхньої гілки шини. Посунути «шину» так, щоб ланцюг натягнувся.

5. Встановити захисну кришку (9, рис. 3), та зафіксувати її гайками, не затягуючи їх.

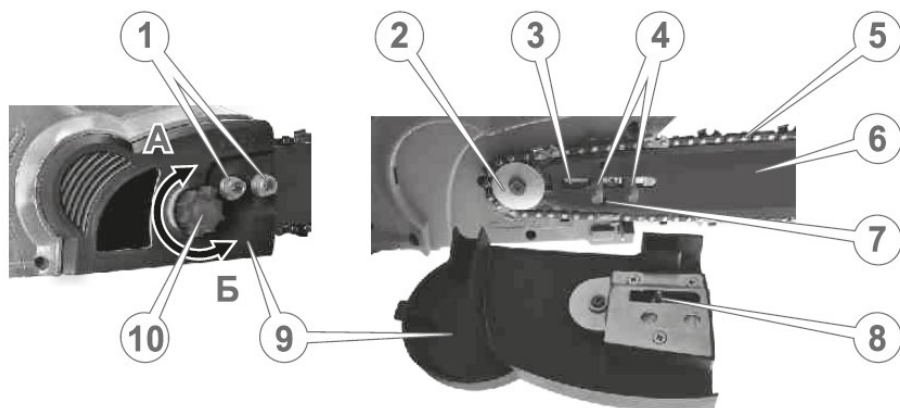


Рисунок 3. Схема встановлення пиляльного блока.

Специфікація до рисунка 3:

1. Кріпильні гайки.
2. Ведуча зірочка.
3. Паз напрямної ланцюга («шини»).
4. Затискні шпильки.
5. Різальний ланцюг.
6. Напрямна ланцюга «шина».
7. Натяжний отвір «шини».
8. Штифт механізму натягування.
9. Захисна кришка.
10. Маховичок безключового механізму натягу ланцюга.

6. Перевірити хід ланок ланцюга, потягнувши його у напрямку руху — ланцюг має вільно ковзати по «шині» зусиллям руки.

7. Перевірити рівень мастила в бачку, за необхідності долити до норми.

Найбільше впливають на довговічність та ефективність роботи пиляльного блока (шини, ланцюга, ведучої та веденої зірочок) електропили — своєчасне заточування зубців ланцюга, натяг ланцюга та змащення ланцюга.

УВАГА!

Напрямок руху вказують мітки на ланках ланцюга та напрямній шині, вони мають бути спрямовані однаково.

5.1.3 Заправлення мастила для змащування ланцюга.

УВАГА!

Пила поставляється без мастила в мастильному бачку!

Заборонена експлуатація пили без наявності мастила в мастильному бачку, або якщо рівень мастила недостатній.

Якщо під час роботи пилою шина, зірочки та ланцюг не будуть регулярно змащуватися, то ефективність виробу знизиться, а термін служби шини, ланцюга і зірочок істотно скоротиться.

5.1.3.1 Порядок заправлення мастила для змащування ланцюга.

1. Зупинити двигун, від'єднати електромережу та розташувати виріб на рівній поверхні горловиною мастильного бачка догори.
2. Ретельно очистити поверхню навколо горловини мастильного бачка та кришку (9, рис. 1) від забруднень, щоб уникнути потрапляння тирси, пилу та бруду всередину.
3. Відкрутити кришку бачка та, використовуючи лійку, влити мастило.
4. Щільно закрити мастильний бачок кришкою. Витоки на корпусі витерти насухо.

УВАГА!

Забороняється заливати в мастильний бачок пили мастило, яке втратило свої властивості, а також мастило, не призначене для змащування ланцюга пиляльного блока.

Якщо пила не використовується протягом тривалого часу або планується транспортування виробу – обов'язково злити мастило з мастильного бака.

5.1.3.2 Перевірка роботи системи подачі мастила на ланцюг.



Рисунок 4. Схема перевірки системи подачі мастила.

1. Увімкнути двигун.
2. Натискаючи на ковпачок ручного мастильного насоса подати мастило на різальний блок.

2. Протягом 1 хвилини утримувати верхню частину шини на висоті 15-20 см над будь-якою світлою поверхнею (рис. 4), наприклад, над аркушем білого паперу.

3. Якщо сліди мастила не спостерігаються, зупинити двигун. Зняти шину з ланцюгом, прочистити мастильний канал і масляні отвори у шині. Прокачуванням ручного насоса переконатися, що мастило із системи подачі надходить. Тільки після цього повернути шину із ланцюгом на пилу.

УВАГА!

Якщо проведення даної процедури не допомагає усунути проблему, звернутися до сервісного центру.

5.1.4 Перевірка та регулювання натягу ланцюга.

УВАГА!

Під час експлуатації пили ланцюг від нагріву або охолодження може подовжуватися або скорочуватися, тому необхідно періодично перевіряти та налаштовувати натяг ланцюга.

1. Надмірно натягнутий ланцюг:

- створює додаткове тертя, що призводить до перегріву та незворотної теплової деформації шини;
- спричиняє прискорений знос шини, ведучої та веденої зірочок, а також підшипників;
- призводить до перевантаження та перегріву двигуна.

2. Недостатньо натягнутий ланцюг:

- призводить до появи руйнівних ударно-динамічних навантажень під час пуску двигуна та в процесі роботи виробу;
- значно збільшує небезпеку віддачі та «зворотного удару»;
- може призвести до сходження ланцюга із шини і, як наслідок, до його обриву, заклинювання ведучої зірочки та отримання травм;
- викликає прискорений знос шини, зірочок та підшипників.

5.1.4.1 Регулювання натягу ланцюга.

1. Упевнитися, що виріб від'єднаний від джерела електроживлення.
2. Послабити кришку (1, рис. 5) «шини» (4, рис. 5), повернувши ключем гайки (3, рис. 5) проти ходу годинникової стрілки на 1-2 оберти.
3. Для налаштування натягу повільно повернути рукою маховичок (2, рис.5) механізму натягу ланцюга в напрямку стрілки «А» або «Б», залежно від мети.
4. Здійснивши налаштування натягу ланцюга, переконатися, що ланцюг вільно рухається по шині та зірочкам від руки.

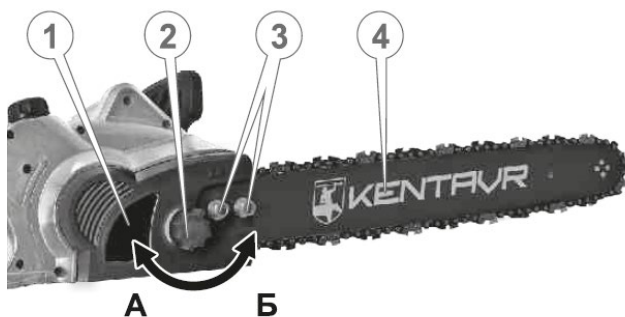


Рисунок 5. Схема регулювання натягу ланцюга.

1 – бічна кришка фіксації шини; 2 – маховичок системи натягу ланцюга;
3 – гайки фіксації шини та бічної кришки; 4 – напрямна шина.

5. Надійно затягнути гайку (3, рис.5) фіксації захисної кришки ключем.
6. Увімкнути електропилу та дати їй попрацювати протягом 3–5 хвилин для нормального розігріву ланцюга.
7. Вимкнути виріб, перевірити величину зазору між напрямною ланцюга та шиною; якщо зазор між напрямною ланцюга та шиною не відповідає показнику 1-3 мм, повторити налаштування.

УВАГА!

Якщо ланцюг рукою не рухається по шині або заїдає, це означає, що він перетягнутий. Відрегулювати ланцюг для вільного руху по шині та зірочкам без провисання.

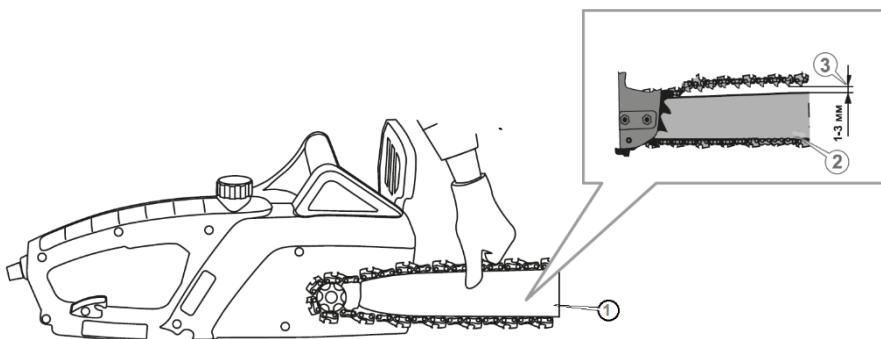


Рисунок 6. Схема перевірки натягу ланцюга.

1 – напрямна пильного ланцюга; 2 – пильний ланцюг; 3 – зазор між напрямною та пильним ланцюгом.

5.1.4.2 Перевірка натягу ланцюга.

1. Вимкнути двигун та від'єднати виріб від електромережі.

2. Акуратно взятися у рукавичках за верхню гілку ланцюга посередині шини та відтягнути ланцюг від шини із зусиллям 1,5–2 кг.
3. Виміряти величину зазору між напрямною (1, рис. 6) та пильним ланцюгом (2, рис. 6). Зазор повинен бути в межах 1–3 мм, а сам ланцюг повинен легко рухатися від руки по шині.
4. Якщо зазор більше або менше вказаного – відрегулювати натяг ланцюга.

5.1.5 Пуск/зупинка виробу, настанова щодо навчання операторів.

Експлуатувати цей виріб в якості операторів мають право користувачі, які пройшли навчання з правил технічної експлуатації електроустановок споживачів, правил безпечної експлуатації електроустановок, правил безпечної експлуатації інструментів та пристосувань, правил пожежної безпеки, вивчили вимоги безпеки та порядок роботи із виробом згідно з цією інструкцією, пройшли стажування на робочому місці. Використовувати виріб у побуті мають право дієздатні особи, які вивчили вимоги безпеки та порядок роботи із виробом згідно з цією інструкцією.

1. Під'єднати виріб до електричної мережі.
2. Вибрати стійку позу і міцно взяти пилу двома руками за руків'я: правою рукою – за основне (1, рис. 1) руків'я, а лівою – за переднє (8, рис. 1). Тримати пилу двома руками та розташувати ланцюг збоку від себе, а не перед собою.
3. Натиснути кнопку (10, рис. 1) блокування клавіші «Увімк/Вимк» від випадкового пуску а потім клавішу «Увімк/Вимк» (11, рис. 1).
4. Ланцюг почне обертатися, перевірити роботу виробу на холостому ході. Виріб готовий до використання.
5. Для зупинки виробу відпустити клавішу «Увімк/Вимк».

5.2 Користування виробом.

1. Оглянути робочий майданчик, прибрати зайві предмети із зони робіт та забезпечити відсутність сторонніх осіб, тварин. Окремо оглянути деревину на наявність цвяхів та подібних, за можливості за допомогою детекторів металів,
2. Одягнути рекомендовані засоби захисту.
3. Увімкнути двигун виробу, підготовленого до роботи згідно з п. 5.1, та, виконуючи вимоги безпеки розділу 4 цієї інструкції, виконати поставлене завдання. Ручним насосом періодично подавати мастило на різальний блок.
4. Під час робіт слідкувати за рівнем мастила для змащування ланцюга. За необхідності виконувати дозаправлення мастилом виробу згідно з п. 5.1.

5. Після завершення робіт вимкнути двигун клавішею .

5.3 Рекомендації з ефективного використання виробу.

5.3.1 Валка дерев.

Якщо ланцюг нагострений, процес пиляння повинен відбуватися без докладання особливих зусиль.

УВАГА!

Під час падіння дерево може завдати серйозної шкоди всьому, що зустрінеється на його шляху.

Існує спосіб змусити спилане дерево впасти у необхідне місце (рис. 7).

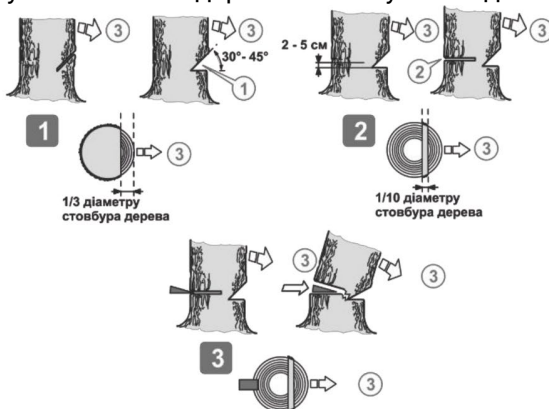


Рисунок 7. Схема послідовності дій під час валки дерева.

1 – клиноподібний розпил; 2 – валковий пропил; 3 – розпил до залишку 1/10 діаметра стовбура перед падінням.

1. Очистити територію навколо дерева.
2. Визначити напрямок, у якому буде падати спилане дерево з урахуванням напрямку вітру, передбачити маршрут відходу під час падіння дерева (треба відійти від стовбура у протилежному від падіння напрямку, принаймні на 3 м, щоб уникнути удару після відкидання стовбура назад на пень (рис. 8).
3. Прийняти стійку позу так, щоб пила не змогла травмувати оператора або зіткнутися з перешкодою.
4. Підготувати шлях відходу, який повинен бути спланований з урахуванням напрямку падіння спиланого дерева (рис. 7, 8).

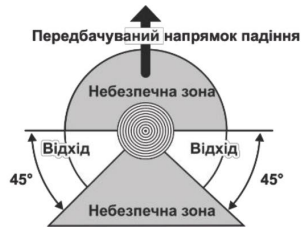


Рисунок 8. Схема зони падіння дерева.

5. Запустити двигун.

6. Починати пиляти дерево з того боку (1, рис. 7), куди воно має впасти. Зробити клиноподібний розпил (1, рис. 7) під кутом 30–45 градусів, глибина якого приблизно дорівнює 1/3 від товщини стовбуру.

7. Виконати пропи́л (2, рис. 7) з протилежного боку від клиноподібного розпи́лу. Завершити розпилювання тоді, коли до внутрішнього краю клиноподібного розпи́лу залишиться приблизно 1/10 діаметра стовбуру. Пропи́л валки не повинен пройти стовбур наскрізь до клиноподібного розпи́лу.

Центральна частина стовбуру, яка залишилася нерозпи́люною, під час падіння дерева, виконає роль напрямної для напрямку падіння (3, рис. 7).

8. Штовхнути дерево у напрямку падіння, зупинити двигун пили, покласти її на землю та негайно відійти у заздалегідь намічену безпечну зону.

УВАГА!

Коли дерево почне падати, відійти від стовбура щонайменше на 3 м, щоб ухилитися у разі відскоку стовбуру через пень.

Пиляти стовбур дерева необхідно на максимальних обертах двигуна, повільно занурюючи шину пили у стовбур дерева.

5.3.2 Розкрязжування.

Розкрязжування – це поперекове розпилювання поваленого дерева на колоди.

Основні правила, які застосовуються під час розкрязжування:

- для розкрязжування використовувати допоміжні опори;
- під час розпилювання колоди на схилі розташовуватися завжди на вищій частині схилу;
- під час розпилювання ніколи не стояти зверху на колоді.

5.3.3 Розпилювання колоди.

1. Перший розпил зробити згори вниз на 2/3 діаметра стовбуру дерева (рис. 9).

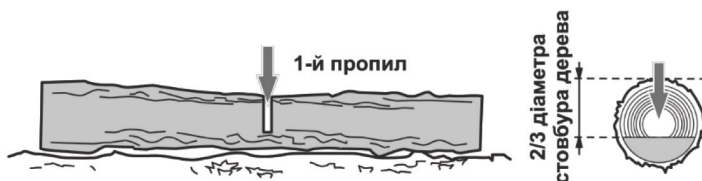


Рисунок 9. Схема попереднього розпилу колоди.

2. Перевернути колоду і розпилити її з протилежного боку (рис. 10).

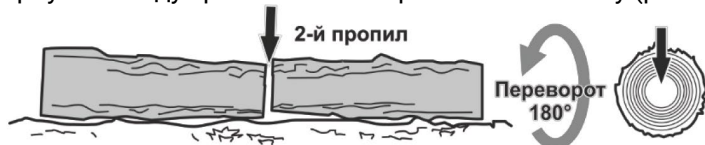


Рисунок 10. Схема остаточного розпилу колоди з протилежного боку.

5.3.4 Розпилювання колоди з використанням козових опор (рис. 11).

УВАГА!

Якщо зробити розпил невірно, то шину може затиснути у деревині.

1. Під час розпилювання колод краще за все використовувати козові опори.
2. Переконайтеся, що під час пиляння, колода надійно закріплена.
3. Перший розпил зробити згори на 1/3 товщини колоди.
4. Перевернути колоду на 180° та закінчити розпилювання згори вниз.
5. Акуратно посунути колоду та повторити процедуру розпилювання.

УВАГА!

Якщо все-таки шину затиснуло та її неможливо витягнути без докладання сили, то ні в якому разі не смикати пилу та не намагатися її вирвати. Зупинити двигун, забити штир у розпил, щоб розсунути його, та акуратно витягнути шину.



Рисунок 11. Схема розпилу колоди з використанням козових опор.

5.3.5 Спилювання та підрізання гілок.

УВАГА!

Для роботи на висоті використовувати тільки перевірені автономні драбини з майданчиками та страхувальне монтажне спорядження.

Під час пиляння гілок не тримати пилу на витягнутих руках, з вертикальним розташуванням пиляльного блока або над головою.

Не допускати, щоб кінцівка шини торкнулася стовбура дерева або сусідніх гілок.

5.3.5.1 Обрізання малих гілок здійснювати тільки на поваленому дереві згідно зі схемою рис. 12.

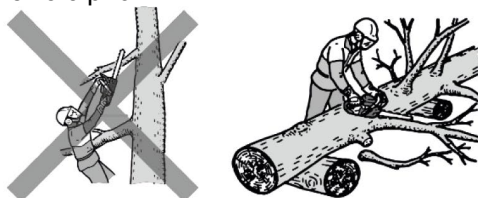


Рисунок 12. Схема обрізання малих гілок.

5.3.5.2 Обрізання великих гілок здійснювати послідовно частинами так, щоб гілка не зламалася, а на стоячому дереві здійснювати з надійних опор.

УВАГА!

Слідкувати за тим, щоб спилена гілка не впала на користувача або на сторонніх осіб.

5.3.6 Розпилювання колоди із використанням зубчастого упору пили. Для швидкого та ефективного розпилювання колоди використати зубчастий упор пили.

1. Надійно упертися зубчастим упором пили в колоду.
2. Розпиляти колоду, занурюючи пилку в деревину методом обертання, використовуючи упор як додатковий важіль (рис. 13).

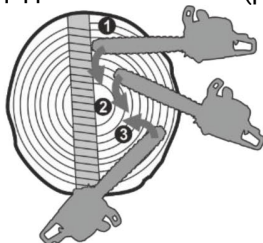


Рисунок 13. Схема розпилювання колоди із використанням зубчастого упору пили.

5.4 Завершення роботи із виробом.

1. Після закінчення роботи вимкнути двигун та дати йому охолонути. За необхідності злити залишки палива та мастила.
 2. Перевірити натяг ланцюга, стан змащення та зменшити натяг, або демонтувати пиляльну гарнітуру.
 3. Перевірити стан повітряного фільтра, за необхідності очистити його або замінити.
 4. Якщо пила використовується досить часто – не забувати міняти такі швидкозношувані деталі як ланцюг, ведуча зірочка та шина.
 5. Розташувати виріб для зберігання у визначене місце. Зберігати виріб за температури від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю не більше 90 %.
- Сторонні особи та діти не повинні мати вільний доступ до виробу.

6. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Виріб обладнаний сучасним двигуном, який розроблений для тривалої роботи. Проте, дуже важливо регулярно проводити нескладні роботи з технічного обслуговування, вказані в цьому розділі. Технічне обслуговування рекомендується здійснювати досвідченим спеціалістам сервісного центру.

Передбачені наступні види обслуговування:

- контрольний огляд;
- технічне обслуговування у сервісному центрі.

6.1 Контрольний огляд необхідно проводити до та після використання пили або її транспортування. Під час контрольного огляду слід перевірити надійність кріплення всіх частин і деталей, відсутність пошкоджень корпусу виробу, шини, ланцюга, елементів керування.

Після кожного використання пили:

- провести зовнішній огляд виробу на відсутність пошкоджень, витоків мастила, за наявності усунути недоліки;
- перевірити та за необхідності підтягнути всі кріпильні елементи електропили;
- видалити з корпусу виробу, «шини» та ланцюга пили бруд, мастило та тирсу;
- очистити вентиляційні отвори на корпусі виробу;
- перевірити поверхні ковзання «шини» на наявність зносу: якщо є задири, видалити їх, використовуючи надфіль або замінити «шину»;
- очистити та змастити мастилом, призначеним для змащування ланцюга, ведучу та ведену зірочки;
- очистити канал подачі мастила в корпусі пили й мастильні отвори «шини»

У разі надмірного забруднення частин та деталей, наприклад, смолою – протерти спеціальним розчином для очищення.

Шину та ланцюг обслуговувати окремо, для чого покласти їх на 15 хвилин у ємність із розчином для очищення. Після цього шину та ланцюг промити чистою водою та обробити антикорозійним аерозолем.

Для забезпечення рівномірного зносу верхньої та нижньої сторін шини, перевертати її кожні 25 годин роботи виробу.

Найбільший вплив на довговічність та ефективність роботи шини, ланцюга й зірочок пили мають три фактори – правильне та своєчасне гостріння зубців ланцюга, правильний натяг ланцюга та нормальна робота системи змащення ланцюга.

6.2 Технічне обслуговування.

Комплекс робіт із технічного обслуговування виробу наведений в таблиці 3.

УВАГА!

Щоб уникнути отримання травм, будь-які роботи з технічного обслуговування необхідно виконувати лише тоді, коли двигун зупинений та він повністю охолонув.

Таблиця 3 – Періодичні перевірки та операції з технічного обслуговування.

Таблиця 3.

ТИП ОБСЛУГОВУВАННЯ/ РЕКОМЕНДОВАНІ ТЕРМІНИ		Щоразу	ожні 25 годин роботи або щомісяця	Кожні 50 годин роботи або кожні три місяці
Електропила загалом	очищення	X	—	—
З'єднання та кріплення виробу	підтягування нарізних з'єднань	X	—	—
Ведуча зірочка	очищення	X	—	—
	перевірка	X	—	—
«Шина», зубчаста муфта та ведуча зірочка	очищення	X	—	—
	змащування	X	—	—
	зміна положення на 180°	—	X	—
Ведуча зірочка	очищення	X	—	—
	змащування	X	—	—

Різальний ланцюг	перевірка	X	—	—
	заточування лез зубців	за потреби	—	—
	заміна	за потреби		
	очищення	X		—
	промивання	—	—	—
Канал подачі мастила	заправлення	X		—
Масильний бачок	заміна	за потреби		
Масило для змащування ланцюга	перевірка	X	—	—
	заміна	за потреби		X
Мережевий шнур	заміна	X	за потреби	

6.3 Обслуговування шини та веденої зірочки.

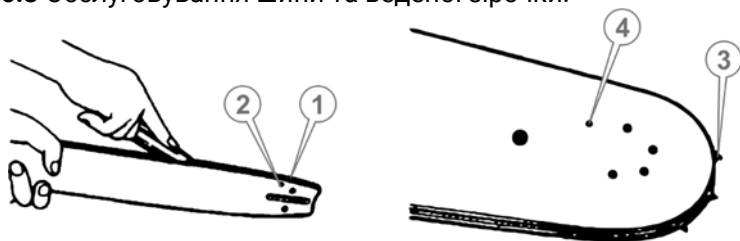


Рисунок 14. Схема обслуговування шини та веденої зірочки.

1. Видалити тирсу та бруд із жолоба шини, масляних отворів і веденої зірочки (рис. 14).
2. Переконаватися, що масляні отвори прочищені.
3. Змастити жолоб шини, ведену зірочку та масляні отвори мастилом, призначеним для змащування ланцюга.

6.4 Обслуговування ведучої зірочки.

1. Видалити тирсу та бруд із ведучої зірочки.
2. Перевірити ведучу зірочку на наявність зношеності, наявність вм'ятин та тріщин.
3. За наявності пошкоджень або надмірного зносу зубців зірочки, необхідно замінити ведучу зірочку.

УВАГА!

Не встановлювати новий ланцюг на пошкоджену, зношену ведучу зірочку або зношений ланцюг на нову зірочку.

6.5 Обслуговування ланцюга.

Ознакою необхідності зміни ланцюга або заточування зубців ланцюга є поява дрібної стружки. Крім цього, робота тупим ланцюгом призводить до надмірного тиску оператора на інструмент і може призвести до заклинювання такого ланцюга в деревині, що різко збільшує вірогідність пошкодження ведучої зірочки та призводить до аварійного перегріву пили.

Правильне гостріння зубців ланцюга можна виконати тільки за допомогою спеціальних шаблонів, а також інструментів, які відповідають даному типу ланцюга та купуються окремо. Опис дій із заточування зубів наводиться в інструкції до заточувального шаблону або в спеціальній літературі.

У процесі роботи ланцюг зношується та розтягується, що у свою чергу призводить до відповідного зносу ведучої та веденої зірочок. Встановлення нового ланцюга на зношені зірочки призводить до того, що через невідповідність кроку відбувається прискорений інтенсивний знос як ланцюга, так і зірочок. Практика показує, що доцільно мати 3–4 ланцюги й послідовно (наприклад – через день або два) міняти їх, щоб відбувався рівномірний знос всієї пиляльної гарнітури: ланцюгів, шини та зірочок.

7. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

УВАГА!

Не переносити працюючий виріб.

Зберігати виріб в одному приміщенні з агресивними речовинами (кислотами, лугами, мінеральними добривами тощо) забороняється.

Не переносити виріб за мережевий шнур.

7.1 Транспортування.

Виріб може транспортуватися усіма видами транспорту, які забезпечують збереження виробу, відповідно до загальних правил перевезень.

Розташування та кріплення виробів у транспортних засобах має забезпечувати відсутність можливості їхніх зсувів чи падіння, можливість пошкодження іншим вантажем та впливу атмосферних опадів під час транспортування.

Допустимі умови транспортування виробу: температура навколишнього повітря від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ із відносною вологістю не більше 90%.

Під час вантажно-розвантажувальних робіт і транспортування виріб не має піддаватися ударам і впливу атмосферних опадів.

Розміщення та кріплення електропили в транспортних засобах мають забезпечувати стійке положення виробу та відсутність можливості його переміщення під час транспортування.

Подбати про те, щоб не пошкодити електропилу під час транспортування. Не розміщувати на виробі важкі предмети.

Переносити електропилу необхідно з надітим на неї чохлом за руків'я, спрямувавши шину назад.

Під час транспортування виробу на великі відстані від'єднати шину та надіти на неї чохол.

7.2 Зберігання.

1. Якщо виріб не використовується тривалий час (понад 2 місяці), його необхідно зберігати в приміщенні, яке добре провітрюється, за температури від -15°C до $+55^{\circ}\text{C}$ та відносної вологості не більше 90%, захистивши від потрапляння на виріб пилу, дрібного сміття. Наявність у повітрі парів кислот, лугів та інших агресивних домішок не допускається. Діти не повинні мати доступ до виробу.

7.2.1 Підготовка виробу до тривалого зберігання.

Перед тривалим зберіганням:

- від'єднати мережевий шнур від джерела електроживлення;
- злити мастило з масляного бачка;
- видалити накопичене з часом мастило, бруд і сміття із зовнішньої поверхні корпусу та зони пиляльного блоку;
- змастити мастилом всі металеві частини виробу;
- затягнути всі болти, гвинти та гайки;
- закрити ланцюг і шину чохлом.

8. УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидати виріб із побутовими відходами! Виріб, у якого завершився термін експлуатації, знаряддя та пакування мають здаватися на утилізацію та повторне перероблення.

Інформацію про утилізацію ви можете отримати у місцевій адміністрації.

9. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА СПОСОБИ ЇХНЬОГО УСУНЕННЯ (таблиця 4)

Таблиця 4

Опис недоліків	Можлива причина	Способи усунення
Електропила не працює	Відсутній струм у мережі живлення	Перевірити наявність напруги в електромережі

	Пошкоджений мережевий шнур, вилка, подовжувач, вимикач	Замінити, звернутися до сервісного центру
Електричний двигун «іскрить»	Електродвигун вийшов із ладу	Звернутися до сервісного центру
	Зношені колекторні щітки електричного двигуна	Замінити або звернутися до сервісного центру
	Пошкоджена обмотка електродвигуна	Звернутися до сервісного центру
Підвищена вібрація	Ланцюг надмірно натягнутий	Послабити натяг ланцюга
	Ланцюг заклинив	З'ясувати причину, усунути недолік
	«Шина» зношена	Замінити
	Відцентрове зчеплення вийшло із ладу	Звернутися до сервісного центру
	Ослаблене кріплення шини	Підтягнути кріплення шини
Відсутня подача мастила на шину та ланцюг	Відсутнє мастило в мастильному бачку	Залити мастило
	Забруднений мастильний канал	Прочистити
	Забруднені отвори на шині	Прочистити
	Забруднений/зношений мастильний фільтр	Прочистити/замінити
	Маслонасос вийшов із ладу	Звернутися до сервісного центру
Ланцюг нагрівається	Ланцюг надмірно натягнутий	Послабити натяг ланцюга
	Ланцюг ослаблений	Натягнути ланцюг
	Ланцюг зношений	Замінити
	Залите невідповідне вимогам інструкції мастило	Замінити
	Відсутнє мастило на ланцюзі	Перевірити наявність мастила в бачку
	Ослаблений натяг ланцюга	Відрегулювати
	Ланцюг надітий на шину в зворотному напрямку	Перевірити напрямок встановлення ланцюга
	Ланцюг затуплений	Нагострити ланцюг або замінити

10. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантійний строк експлуатації виробів та умови гарантії вказані в гарантійному талоні (Додаток 1) і встановлюються від дати роздрібного продажу. Строк служби виробу становить 3 (три) роки від дати роздрібного продажу та залежить від інтенсивності експлуатації. Гарантійний строк зберігання та придатності становить 10 (десять) років від дати випуску продукції.

Протягом гарантійного терміну експлуатації дефектні деталі та вузли будуть замінюватися за умови дотримання вимог інструкції та відсутності ушкоджень, пов'язаних із порушенням вимог експлуатації, зберігання і транспортування виробу.

Гарантійне усунення несправностей здійснюється через ремонт або заміну несправних частин виробу в сервісних центрах.

11. ДЕКЛАРАЦІЯ ВІДПОВІДНОСТІ

1. Декларування відповідності виробу на території України проводить представник виробника, ТОВ «ТД «АМТ», Україна, 69000, м. Запоріжжя, вул. Штабна, будинок 13, приміщення 23, приміщення 19, т. 0 800 301 400.

Наведений виріб відповідає вимогам чинних технічних регламентів та стандартів України. Декларації складаються українською мовою.

2. Декларація про відповідність виробу стосується винятково виробів у тому стані, у якому вони введені в обіг, і не охоплює компонентів та/або змін, які були пізніше впроваджені у виробі кінцевим користувачем.

До оцінки відповідності залучається представник виробника, який долучає орган із оцінки відповідності як третю сторону, незалежну від організації або виробів, які він оцінює.

За результатами оцінки відповідності залучений незалежний, призначений для подібних робіт, орган оформлює сертифікат відповідності або сертифікат типу, перевіряє текст декларації та реєструє у своєму реєстрі.

3. Декларація про відповідність виробу містить такі дані:

- повне найменування та місцезнаходження виробника і його уповноваженого представника;
- повне найменування та місцезнаходження особи-резидента України, уповноваженої виробником на збирання технічного файлу;
- опис і ідентифікаційні дані машини, що охоплюють узагальнене найменування, функції, модель, тип, серійний номер і комерційну назву;
- відомості про те, що машина відповідає положенням Технічного регламенту безпеки машин, і в разі потреби відомості про відповідність

машини іншим технічним регламентам та/або іншим вимогам, яким відповідає машина;

– найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний номер призначеного органу з оцінки відповідності та номер сертифіката перевірки типу машини;

– у разі необхідності найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний номер призначеного органу з оцінки відповідності, яким схвалено систему керування якістю;

– посилання в разі необхідності на:

- національні стандарти, що застосовуються;
- інші нормативні документи, що застосовуються;
- місце й дату декларування;

• зазначення персональних даних і підпис особи, уповноваженої на оформлення декларації від імені виробника або його уповноваженого представника.

4. Уповноважений представник виробника машини на території України зберігає оригінал декларації про відповідність машини протягом щонайменше 10 років від дати виготовлення останньої машини. Скановані копії оригіналу декларації безперешкодно надаються споживачу під час передачі товару.

12. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ (таблиця 5)

Таблиця 5

Позначення	Пояснення
кВт (kW)	кіловат
об/хв (rpm)	обертів за хвилину
м/с (m/s)	метри за секунду
см ³ (CC)	сантиметри кубічні
мм (mm)	міліметр
дБ (dB)	децибел
кг (kg)	кілограм

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 28 evenly spaced horizontal black lines running across the width of the page, providing a guide for handwriting or typing. The paper itself is white and appears to be a standard sheet of stationery.

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

№ _____

Під час придбання виробу (товару) вимагайте перевірки комплектності, наявності інструкції, працездатності виробу та правильного заповнення гарантійного талона у вашій присутності.

Постачальник, імпортер, представник виробника та підприємство, яке приймає претензії споживачів на території України:

ТОВ «ТД «АМТ», Україна, 69000, м. Запоріжжя, вул. Штабна, будинок 13 , приміщення 23, т. 0 800 301 400.

Адреси сервісних центрів, їхні контакти ви можете знайти на сайті kentavr.ua або за номером телефона 0 800 301 400.

Найменування товару	Пила електрична ланцюгова
Модель	СП-184с
Торговельна марка	KENTAVR
Серійний номер	
Торговельна організація	
Адреса торговельної організації	
Виріб перевірів і продав	
Строк гарантії на товар	2 (два) роки
Печатка або штамп торговельної організації	
Ціна	
Дата продажу	

Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». Виробник та його адреса вказані на виробі та в експлуатаційних документах. Якщо вказати їх на виробі неможливо, то тільки в експлуатаційних документах або на пакованні.

Інформація про товар, яка вказана в гарантійному талоні, має відповідати вказаній на товарі, в експлуатаційній документації та пакованні. За згодою споживача, під час купівлі, гарантія може бути оформлена в електронному вигляді через онлайн-сервіси продавця.

Вироби торгової марки «KENTAVR», відповідають вимогам технічної документації виробника, чинним вимогам та стандартам України,

вказаним у сертифікатах відповідності та/або деклараціях відповідності технічним регламентам.

Виробник (представник виробника, імпортер, постачальник, продавець) гарантує відповідність виробу (товару) вимогам, зазначеним у нормативних документах, за умови дотримання споживачем правил, які вказані в експлуатаційних документах (інструкції з експлуатації). Виробник (продавець) гарантує можливість використання товару за призначенням протягом строку гарантії. Гарантійний термін експлуатації — термін, протягом якого гарантується використання товару та складових частин за призначенням, за умови дотримання споживачем правил користування і протягом якого виконуються гарантійні зобов'язання.

Гарантійний строк (термін) експлуатації товарів на території України поширюється на продукцію, вказану в наведеній таблиці. Роботи з гарантійного ремонту (обслуговування) виконуються для споживача безоплатно.

Вимоги споживача розглядаються після пред'явлення споживачем розрахункового документа, а щодо товарів, на які встановлено гарантійний строк, — технічного паспорта чи іншого документа, що його замінює, з позначкою про дату продажу. Вимоги споживача щодо технічно складних побутових товарів — після пред'явлення розрахункового документа, передбаченого Законом України «Про застосування реєстраторів розрахункових операцій у сфері торгівлі, громадського харчування та послуг», та технічного паспорта чи іншого документа, що його замінює, з позначкою про дату продажу.

У разі оформлення гарантії в електронному вигляді розрахунковий документ залишається єдиним матеріальним підтвердженням купівлі.

На гарантійний ремонт приймаються вироби (товари) у чистому вигляді, без змінних знарядь та аксесуарів, у первісному стані.

Для гарантійного ремонту звертайтеся винятково в сервісні центри торгової марки «KENTAVR».

Ремонт за гарантією має здійснюватися кваліфікованими фахівцями із використанням оригінальних запасних частин виключно в спеціалізованому центрі. Замінені за гарантією деталі та вузли переходять у розпорядження сервісного центру.

Гарантійний термін експлуатації збільшується на час перебування товару в ремонті (час користування споживачем аналогічним товаром з обмінного фонду до гарантійного терміну не додається). Зазначений час обчислюється від дня звернення споживача до виконавця (продавця, виробника) з вимогою про усунення недоліків.

Якщо з технічних причин ремонт виробу неможливий, сервісний центр видає акт з експертним висновком, на підставі якого споживач здійснює повернення або заміну товару.

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ НЕ НАДАЮТЬСЯ У РАЗІ:

1. Відсутності гарантійного талона або неможливості його прочитати, неправильного або неповного його заповнення, відсутності в ньому дати продажу, печатки (штампа) і підпису продавця, серійного номера виробу.*

2. Відсутності розрахункового документа касового (товарного) чека або накладної.

3. Наявності виправлень у гарантійному талоні.

4. Відсутності, зміни, знищення серійного номера виробу (товару), або невідповідності серійного номера виробу, вказаному в гарантійному талоні.

5. Відсутності, порушення чи зміни пломби на виробі (якщо вона передбачена).

6. Використання виробу не за призначенням або із рівнем промислових навантажень.

7. Недотримання правил періодичного технічного обслуговування, вказаних в інструкції з експлуатації (заміни мастила, сальників, колекторних щіток, зубчастих пасків тощо), що стало причиною виходу виробу із ладу.

8. Наявності механічних пошкоджень, які вплинули на функціональність виробу.

9. Наявності недоліків, у результаті порушення режимів зберігання.

10. Самостійного ремонту або модернізації виробу споживачем чи третіми особами поза сервісними центрами.

11. Недоліків, що виникли внаслідок стихійного лиха.

12. Наявності впливу високої температури чи відкритого вогню.

13. Наявності повного природного зносу в результаті надмірної інтенсивної експлуатації.

14. Пошкодження штепсельної вилки внаслідок недостатнього (поганого) електричного контакту, відсутності штепсельної вилки.

15. Виходу з ладу одночасно статора й ротора: недотримання часових інтервалів під час роботи з інструментом, перегріву внаслідок забруднення вентиляційних каналів, перевищення споживчої потужності.

** У разі оформленого електронного гарантійного талона пункт не діє.*

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ НЕ ПОШИРЮЮТЬСЯ НА ВИТРАТНІ ЕЛЕМЕНТИ ТА АКСЕСУАРИ, ЯКЩО ЇХНЯ ЗАМІНА ПЕРЕДБАЧЕНА КОНСТРУКЦІЄЮ ТА НЕ ПОВ'ЯЗАНА З РОЗБИРАННЯМ ВИРОБУ:

1. Комплектування (підставки, кріпильні елементи, змінний інструмент, елементи живлення, паси, свічки запалювання та розжарювання, ланцюги, ножі та катушки для волосіні, колеса, повітряні та паливні фільтри, щітки, ножі, адаптери ножів, змінні рукави, байонетні роз'єми, запобіжники, опорні фланці під різальні гарнітури, мембрани електричного фарбопульта, знімні руків'я, зварювальні кабелі, аксесуари тощо), документація в комплекті виробу.

2. Неповну комплектацію виробу, яка могла бути виявлена під час його продажу.

Виріб		
Модель		
Серійний номер		
Вилучено (дата):	Торговельна організація	
	Дата продажу	
Видано (дата):		
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру	Печатка або штамп торгової організації

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб		
Модель		
Серійний номер		
Вилучено (дата):	Торговельна організація	
	Дата продажу	
Видано (дата):		
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру	Печатка або штамп торгової організації

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб		
Модель		
Серійний номер		
Вилучено (дата):	Торговельна організація	
	Дата продажу	
Видано (дата):		
Майстер (ПІБ та підпис)	Печатка або штамп сервісного центру	Печатка або штамп торгової організації

ВІДРИВНИЙ ТАЛОН

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані,
без дефектів. Претензій не маю.

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані,
без дефектів. Претензій не маю.

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

Виріб після гарантійного ремонту отримав у робочому стані,
без дефектів. Претензій не маю.

Дата

ПІБ покупця

Підпис покупця

ФОРМУЛЯР ГАРАНТІЙНИХ РОБІТ

[illegible]



ОФІЦІЙНИЙ САЙТ
KENTAVR.UA